

LogistikChallenge

vernetzen - simulieren - erfahren

Gewinnen will gelernt sein!

Logistikprozesse entlang der Supply Chain von der Materialbeschaffung bis zur Produktauslieferung praxisnah simulieren und erfahren.



Ein Workshop für alle
aus den Bereichen ...

- ▶ Logistik
- ▶ Produktion
- ▶ Controlling
- ▶ Einkauf
- ▶ Verkauf
- ▶ Qualitätsmanagement

Wie läuft die Simulation ab?

Aufgabenstellung ist die Steuerung des Anlaufs einer E-Bike-Produktion entlang der Inbound-Logistik. Durch die Zusammenarbeit in Teams wird einem „Silodenken“ im Unternehmen entgegen gewirkt.



Die TeilnehmerInnen leiten in konkurrierenden Teams ihr eigenes Modell-Unternehmen. Sie treffen strategische und operative Entscheidungen und erfahren unmittelbar deren Auswirkungen:

- ▶ Welchen Sourcing-Mix braucht unsere Lieferkette?
- ▶ Sind Sicherheits- und Meldebestand richtig kalibriert?
- ▶ Läuft unser Cash Flow dabei aus dem Ruder?

Die Challenge wurde von zwei erfahrenen Logistikern entwickelt, die auch den Ablauf moderieren. Zur Unterstützung der Entscheidungsfindung geben sie den Teams praxisbezogene Lösungsansätze zu ...

- ▶ Logistikeinkauf und -controlling
- ▶ Nationaler und internationaler Warenverkehr
- ▶ Transport- und Produktionslogistik
- ▶ Lager- und Materialsteuerung
- ▶ Bestands- und Lieferantenmanagement

Welchen Benefit haben die TeilnehmerInnen?

- ▶ Die Logistik in ihrer Gesamtheit durch das Erfahren von Wirkzusammenhängen besser verstehen
- ▶ Digitale Kompetenz durch den Einsatz aktueller logistischer Steuerungskonzepte erwerben
- ▶ Schnittstellen und Vernetzung der Logistik mit anderen Unternehmensbereichen erkennen
- ▶ Lösungsstrategien für Kosten und Risiken entlang von Lieferketten kennenlernen und anwenden
- ▶ Produktionsstillstände und Versorgungsengpässe rechtzeitig erkennen und abwenden
- ▶ Zielkonflikte durch unternehmerische Strategien lösen

LogistikChallenge
vernetzen - simulieren - erfahren

Round	Activity	Unit
1	Special info	0
2	Move bricks	m
3	New suppliers	0
4	Purchase orders	0
5	Investments	0
6	Loan	0
7	Expenses	m
8	Sale	0

0 = optional
m = mandatory

Round	Green	Yellow	Orange	Red	Blue
10					
9					
8					
7					
6					
5					
4					
3					
2					
1					

Item	Unit	Remarks
Inventory control	2,000	per round
Stock costs	200	per round
Lost sales revenue	1000	per round
Transportation costs	1000	per round
Warehouse rent	1000	per round
Warehouse extension	1000	per round
Warehouse extension 2	1000	per round
Warehouse extension 3	1000	per round
Warehouse extension 4	1000	per round
Warehouse extension 5	1000	per round
Warehouse extension 6	1000	per round
Warehouse extension 7	1000	per round
Warehouse extension 8	1000	per round
Warehouse extension 9	1000	per round
Warehouse extension 10	1000	per round
Warehouse extension 11	1000	per round
Warehouse extension 12	1000	per round
Warehouse extension 13	1000	per round
Warehouse extension 14	1000	per round
Warehouse extension 15	1000	per round
Warehouse extension 16	1000	per round
Warehouse extension 17	1000	per round
Warehouse extension 18	1000	per round
Warehouse extension 19	1000	per round
Warehouse extension 20	1000	per round

Item	Unit	Remarks
Storage extension	1000	per round
Purchase is possible		
External storage I	1000	per round
Rent is possible		
External storage II	1000	per round
Rent is possible		

Item	Unit	Remarks
Allocation for production	1000	per round
Production & headers	1000	per round
Sale & shipping	1000	per round

Product	Range of products	Sale price
3000	A	100
3001	B	100
3002	C	100
3003	D	100
3004	E	100
3005	F	100
3006	G	100
3007	H	100
3008	I	100
3009	J	100
3010	K	100
3011	L	100
3012	M	100
3013	N	100
3014	O	100
3015	P	100
3016	Q	100
3017	R	100
3018	S	100
3019	T	100
3020	U	100
3021	V	100
3022	W	100
3023	X	100
3024	Y	100
3025	Z	100

FACT-BOX

- ▶ Format: interaktiver Workshop
- ▶ Dauer: 2 Tage
- ▶ Ort: beim Kunden
- ▶ Trainer: Thomas Dopler und Richard Kammerhofer



www.log2.at/logistikchallenge/

Haben Sie noch Fragen?



Thomas Dopler, MBA
Logistiktrainer und Geschäftsführer Log2

T: 43 (0)699 814 688 00

E: thomas.dopler@Log2.at

W: www.Log2.at